

Chit de rosturi epoxidic, decorativ, bicomponent**Proprietăți**

MULTIFILL-EPOXY GLITTER este un chit de rosturi epoxidic bicomponent, fără solvenți. După întărire prezintă rezistențe ridicate la compresiune și încovoiere și o aderență ridicată.

Prin adăugarea agregatelor speciale ISOMAT-GLITTER în MULTIFILL EPOXY GLITTER se obține un chit cu aspect estetic metalizat deosebit.

MULTIFILL-EPOXY GLITTER este rezistent la o mulțime de acizi, alcalii, lichide corosive pentru beton, agenți de curățare, apă de mare și apă sărată. Are o lucrabilitate excelentă și se curăță ușor cu apă, înaintea întăririi. Este indicat pentru rosturi cu lățimea de 1,5-12 mm.

Este clasificat ca chit de rosturi de tip RG, conform standardului EN 13888.

Domenii de aplicare

MULTIFILL-EPOXY GLITTER este utilizat pentru realizarea suprafeței rostului cu efect estetic deosebit, care rezultă din reflectarea luminii, grație agregatelor speciale ISOMAT-GLITTER. De asemenea, este utilizat în situațiile în care se cere o rezistență ridicată la solicitările chimice și mecanice. Se îmbină excelent cu mozaicul de sticlă, dar și cu plăcile cu rezistențe chimice ridicate. Este recomandat pentru rostuirea gresiei și faianței, în locuințe, centre de distracție, spații comerciale și industriale etc.

Caracteristici tehnice

Bază:	rășină epoxidică bicomponentă
Culori:	10 selecționate
Proporția de amestec (A:B):	100:7 la greutate
Densitate (A+B+Glitter):	1,35 kg/l la +23°C
Timp de viață în recipient:	circa 45 min la +23°C
Posibilitate de curățare:	în 45 min la +23°C
Accesibilitate:	după 16 ore la +23°C

Temperatură minimă de întărire:	+10°C
Solicitare parțială:	după 48 ore la +23°C
Solicitare totală:	după 7 zile la +23°C
Rezistență la compresiune:	49 N/mm ²
Rezistență la încovoiere:	30 N/mm ²
Rezistență la frecare:	≤ 210 mm ³
Contrație:	≤ 0,4 mm/m
Absorbție de apă după 240 minute:	≤ 0,02 g
Rezistență la aderență:	> 3 N/mm ² (spargerea betonului)

Curățarea uneltelor:
Uneltele vor fi curățate temeinic, cu apă, la fiecare întrerupere a lucrului.

Mod de utilizare**1. Amestecul**

Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalate în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Toată cantitatea componentului B se adaugă integral în componentul A. Amestecul celor două componente se face timp de circa 3 minute, cu un malaxor cu turație redusă (300 rotații pe minut). Este important ca amestecul să se efectueze și pe pereții și pe fundul recipientului, pentru ca întăritorul să se repartizeze uniform.

În continuare, se adaugă agregatele ISOMAT-GLITTER în proporție de până la 10% la greutate (în ambalajul de 2 kg de MULTIFILL-EPOXY GLITTER se adaugă cele 200 g dintr-un ambalaj ISOMAT-GLITTER) și se continuă amestecarea până când agregatele vor fi repartizate uniform în amestec.

2. Procedura aplicării

Rostuirea plăcilor

Rosturile trebuie să fie curate și uscate. Materialul se toarnă eșalonat pe suprafața de rostuit și se aplică tras cu un șpaclu de cauciuc, în direcție diagonală față de direcția rosturilor. În felul acesta se îndepărtează simultan surplusul de material.

Curățarea suprafeței plăcilor

Puținul material rămas pe suprafața plăcilor se emulsionează prin frecare cu un burete tare, ușor umezit și se îndepărtează imediat. În continuare, suprafața plăcilor se curăță din nou cu un burete moale, curat, ușor umezit. Curățarea devine mai ușoară dacă se folosește apă caldută.

Pentru o curățare și mai ușoară, se poate adăuga circa 10% alcool în apă.

Consum

Consumul de MULTIFILL-EPOXY GLITTER depinde de dimensiunile plăcilor și de grosimea rosturilor. Orientativ se menționează următoarele situații:

Dimensiunile plăcilor (în cm)	Grosimea rostului			
	3 mm	7 mm	10 mm	12 mm
4,2 x 4,2 x 0,6	1.160	2.700	3.860	4.630
10 x 10 x 0,9	730	1.700	2.430	2.920
15 x 15 x 1,2	650	1.510	2.160	2.590
20 x 20 x 0,7	280	660	950	1.130
24 x 12 x 0,8	410	950	1.350	1.620
24 x 11,5 x 1,5	780	1.820	2.600	3.130
24 x 11,5 x 2,0	1.040	2.430	3.470	4.170
24 x 11,5 x 2,5	1.300	3.040	4.340	5.210
30 x 30 x 0,8	220	500	720	860
40 x 40 x 0,8	160	380	540	650
40 x 40 x 1,0	200	470	680	810
50 x 50 x 0,8	130	300	430	520

(Valorile consumului sunt exprimate în g/m²)

Ambalaj

MULTIFILL-EPOXY GLITTER se comercializează în ambalaje de 2 kg (A+B), iar agregatele ISOMAT-GLITTER în ambalaj de 200 g. Componentele A și B se găsesc în proporțiile de amestec prestabilite, la greutate, iar recipientul componentului B se află ambalat în recipientul componentului A.

Depozitare

12 luni de la data fabricației, în ambalajul original, sigilat, în spații protejate de umezeală și de radiația solară. Temperatura recomandată pentru depozitare este de +5 până la +35°C.

Observații

- Timpul de lucru cu sistemele epoxidice este influențat de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de +15°C până la +25°C, pentru ca produsul să aibă lucrabilitatea optimă și timp de maturare. La temperaturi mai scăzute (<+15°C) se observă întârzierea prizei, iar la temperaturi mai ridicate (>+30°C) priza este mai rapidă. Se recomandă ca în lunile de iarnă materialele să fie ușor preîncălzite, iar în lunile de vară să fie depozitate în spații răcoroase înaintea utilizării.
- MULTIFILL-EPOXY GLITTER, după uscarea sa completă, nu prezintă pericole pentru sănătate.
- Înaintea utilizării materialului consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță înscrise pe eticheta produsului.

Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabelul A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produse g, tip D este de 350g/l (2010) pentru produsele gata preparate. Produsul MULTIFILL-EPOXY GLITTER gata preparat are conținutul maxim de COV <350 g/l.